**Referencia Molde: 1965**

**Denominación figura: INTERIOR TAPA ALTA 50ml DIAMANTE**

|  |
| --- |
| **REPARACIÓN:** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: Joan Fíguls Ruiz | Firma: | Fecha: |

|  |
| --- |
| **HORAS REPARACIÓN:**  **INFORME REPARACIÓN: 26/04/17**  **Se entrega molde nuevo para primeras pruebas.**  **INFORME REPARACIÓN: A fecha 02/06/17**   * Después de las primera prueba y haciendo referencia al informe de Fabrica: * Desmontamos molde y hemos visto que el eje central quedaba frenado por su extremo al rozar en una de las placas, mecanizamos interior tras cojinete a fin de evitar que roce y se frene. * Pulimos camisas y roscas en sentido de salida en ambas figuras, comprobamos funcionamiento en vacio y funciona correctamente. * Esperamos resultados de próxima prueba. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Taller: **Manuel Serrano** | Firma: **M.Serrano** | Fecha : **02/06/2017** |

|  |
| --- |
| **HORAS PRUEBA: 6 HORAS**  **INFORME PRUEBA:**  LAS PIEZAS UNA VEZ ESTÁN LLENAS ES IMPOSIBLE RETIRAR LA ROSCA, HEMOS TENIDO QUE ROMPER LAS PIEZAS.  ES DEBIDO A QUE NI LA ROSCA NI LA CAMISA ESTÁN CORRECTAMENTE PÚLIDAS, NO PODEMOS TOMAR MEDIDAS DE LAS PIEZAS FABRICADAS PORQUÉ EL MOLDE NO HA PRODUCIDO DE FORMA CONTINUADA. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: Joan Fíguls | Firma: | Fecha: 15/05/17 |